



**MUNICIPIO DE TAHDZIU  
ESTADO DE YUCATÁN**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**

**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

| Del 01/ene./2021 Al 31/dic./2021

Fecha y 05/mar./2022

hora de Impresión 06:56 p. m.

Usr: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>GOBIERNO</b>	<b>\$13,419,877.53</b>	<b>-\$317,366.75</b>	<b>\$13,102,510.78</b>	<b>\$12,154,874.18</b>	<b>\$12,145,594.18</b>	<b>\$947,636.60</b>
JUSTICIA	\$1,574,461.80	-\$828,783.79	\$745,678.01	\$745,678.01	\$745,678.01	\$0.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$6,727,548.64	\$892,172.43	\$7,619,721.07	\$6,673,744.27	\$6,673,744.27	\$945,976.80
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$3,983,709.56	-\$69,842.58	\$3,913,866.98	\$3,912,207.19	\$3,912,207.19	\$1,659.79
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$1,134,157.53	-\$310,912.81	\$823,244.72	\$823,244.71	\$813,964.71	\$0.01
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$27,607,850.75</b>	<b>-\$2,925,431.32</b>	<b>\$24,682,419.43</b>	<b>\$24,668,003.64</b>	<b>\$24,668,003.64</b>	<b>\$14,415.79</b>
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$1,591,997.12	-\$36,217.92	\$1,555,779.20	\$1,555,779.20	\$1,555,779.20	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$21,527,196.98	-\$1,566,079.76	\$19,961,117.22	\$19,946,701.43	\$19,946,701.43	\$14,415.79
SALUD	\$1,378,215.20	\$8,955.81	\$1,387,171.01	\$1,387,171.01	\$1,387,171.01	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$264,773.28	-\$69,760.32	\$195,012.96	\$195,012.96	\$195,012.96	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$1,944,205.36	-\$1,069,947.29	\$874,258.07	\$874,258.07	\$874,258.07	\$0.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$901,462.81	-\$192,381.84	\$709,080.97	\$709,080.97	\$709,080.97	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	<b>\$1,680,301.28</b>	<b>-\$626,399.09</b>	<b>\$1,053,902.19</b>	<b>\$1,053,902.19</b>	<b>\$1,053,902.19</b>	<b>\$0.00</b>
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$1,579,809.20	-\$645,056.15	\$934,753.05	\$934,753.05	\$934,753.05	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$100,492.08	\$18,657.06	\$119,149.14	\$119,149.14	\$119,149.14	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$42,708,029.56</b>	<b>-\$3,869,197.16</b>	<b>\$38,838,832.40</b>	<b>\$37,876,780.01</b>	<b>\$37,867,500.01</b>	<b>\$962,052.39</b>

\_\_\_\_\_  
C. Yervez Vera María Teresa de Jesús  
Presidenta Municipal

\_\_\_\_\_  
C. Montejo Vera Faustino  
Sindico Municipal

\_\_\_\_\_  
C. Ek Avilez María Jesús  
Secretaria Municipal

\_\_\_\_\_  
C. Ku Chan Diego  
Tesorero Municipal